

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Logistyka Produkcji		Kod 1011105331011115171
Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia niestacjonarne II	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 2 / 3
Ścieżka obieralności/specjalność Zarządzanie produkcją i usługami	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 12 Ćwiczenia: 12 Laboratoria: 10 Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 4
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 4 100% 4 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: Dr hab. inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. (61) 665 3374 Wydział Inżynierii Zarządzania 60-965 Poznań, ul. Strzelecka 11		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student zna podstawowe pojęcia związane z zarządzaniem produkcją
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętność wykorzystanie wiedzy zdobytej na innych przedmiotach
3	Kompetencje społeczne	Student ma świadomość znaczenia logistyki w działaniach produkcyjnych
Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z istotą i zasadami logistyki produkcji. Opanowanie przez studentów podstawowych umiejętności z zakresu logistyki produkcji.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Ma pogłębioną wiedzę o metodach planowania potrzeb materiałowych oraz logistyce produkcji - [K2A_W01] 2. Ma wiedzę o powiązaniach i o zależnościach organizacyjnych występujących pomiędzy jednostkami organizacyjnymi przedsiębiorstwa w kontekście logistyki produkcji - [K2A_W05] 3. Zna metody i narzędzia modelowania procesów decyzyjnych oraz algorytmy w obszarze logistyki produkcji - [K2A_W09] 4. Ma poszerzoną wiedzę o mechanizmach tworzenia jednostek organizacyjnych w kontekście logistyki produkcji - [K2A_W12]		
Umiejętności:		
1. Potrafi wykorzystać wiedzę teoretyczną do opisu i analizowania przyczyn i przebiegu procesów logistycznych w systemie produkcyjnym przedsiębiorstwa oraz potrafi formułować własne opinie i dobierać krytycznie dane i metody analiz - [K2A_U02] 2. Potrafi właściwie analizować przyczyny i przebieg procesów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa produkcyjnego, formułować hipotezy badawcze i je weryfikować - [K2A_U03] 3. Potrafi modelować złożone zagadnienia w systemie logistyki produkcji - [K2A_U04] 4. Posiada umiejętność wykorzystania zdobytej wiedzy z zakresu logistyki produkcji wraz z krytyczną oceną jej zastosowania - [K2A_U06] 5. Posiada umiejętność samodzielnego proponowania rozwiązań konkretnego problemu zarządczego w obszarze logistyki produkcji - [K2A_U07]		
Kompetencje społeczne:		

1. Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K02]
2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i rangować istotność alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K03, K2A_K07]
3. Ma świadomość interdyscyplinarności wiedzy i umiejętności potrzebnych do rozwiązywania złożonych problemów organizacji i konieczności tworzenia zespołów interdyscyplinarnych - [K2A_K06]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Ocena formułująca:

a) W zakresie ćwiczeń: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie laboratorium: na podstawie rozmowy na temat znajomości zagadnień niezbędnych do prawidłowej realizacji bieżącego ćwiczenia laboratoryjnego c) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach

Ocena podsumowująca:

a) W zakresie ćwiczeń: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) W zakresie laboratoriów: na podstawie opracowanych sprawozdań. c) w zakresie wykładu: na podstawie kolokwium - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Do egzaminu można przystąpić po uzyskaniu ocen z projektu i laboratorium. Egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień.

Treści programowe

-Wykład rozpoczyna prezentacja rozwoju historycznego logistyki i jego związków z zarządzaniem produkcją. Przedstawiona zostaje istota i zadania logistyki produkcji. Omówione zostają czynniki kształtujące system logistyczny w sferze produkcji. Szczegółowo zaprezentowane zostaje podstawowe narzędzie logistyki produkcji - metoda planowania zapotrzebowania materiałowego. Przedstawione zostają związki pomiędzy logistyką produkcji a logistyką zaopatrzenia. Omówione zostają związki pomiędzy planowaniem produkcji a logistyką produkcji. Zaprezentowana zostaje metoda planowania zapotrzebowania potencjału i różne możliwości jej wykorzystania w logistyce produkcji. Przedstawione zostaje podstawowy łącznik pomiędzy planowaniem i sterowaniem produkcją a logistyką produkcji - harmonogram główny. Omówiony zostaje system produkcyjny Toyoty (TPS) i Just - in - Time w produkcji.

Na zajęciach ćwiczeniowych studenci projektują, wg wskazówek prowadzącego, wybrany system logistyki produkcji.

Na zajęciach laboratoryjnych studenci zapoznają się z podstawami informatycznego wspomaganie logistyki produkcji i zaopatrzenia. Laboratorium to funkcjonuje w oparciu o system informatyczny klasy ERP - system Axapta firmy Navision wdrożony na potrzeby dydaktyki. W serii ćwiczeń realizowanych w oparciu o ten system studenci przechodzą cały cykl planowania produkcji i planowania logistyki produkcji.

Metody dydaktyczne:

Wykład: wykład informacyjny oraz problemowy,

Ćwiczenia: Metoda projektu,

Laboratorium: Metoda ćwiczeniowa.

Literatura podstawowa:

1. Fertsch M., Cyplik P., Hadaś Ł., (Red.), Logistyka produkcji - Teoria i praktyka. Biblioteka Logistyka, Poznań 2010
2. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003
3. Rother M., Hans R., Tworzenie ciągłego przepływu. Przewodnik dla menadżerów, inżynierów i pracowników produkcji, Wrocław Center for Technology Transfer, Wrocław 2004.
4. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z.: Logistyka w przedsiębiorstwie. Warszawa: PWE, 2008

Literatura uzupełniająca:

1. Bendkowski J., Radziejowska G.: Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011
2. Rother M., Shook J., Naucz się widzieć. Eliminacja marnotrawstwa poprzez mapowanie strumienia wartości, Wrocław Center for Technology Transfer, Wrocław 2003

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	12
2. Laboratorium	10
3. Ćwiczenia	12
4. Praca własna	50
5. Konsultacje	16

Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	50	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	22	1